附件1：

医用液氧、医用氧气和二氧化碳采购项目

技术、服务、商务及其他要求

（重要备注：1、此要求仅为调研内容，最终要求以招标公告的《招标文件》为准。2、除报价表外，其他内容仅需答复是否能够响应，不需列出具体服务方案。）

**一、采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购标的名称 | 数量（预估） | 是否为核心产品 | 是否属于强制节能产品 | 是否属于环境标志产品 | 是否属于无线局域网产品 | 是否允许进口 | 备注 |
| 1 | 液态氧 | 650m³ | 是 | 否 | 否 | 否 | 否 | 数量为预估 |
| 2 | 瓶装氧 | 650瓶 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 | 规格40L/瓶, 数量为预估 |
| 3 | 瓶装二氧化碳 | 100瓶 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 | 规格40L/瓶，数量为预估 |

★**二、技术要求**

**（一）液态氧**

1、符合《中国药典》2020版第二部

2、纯度≥99.5%

**（二）瓶装氧**

1、符合《中国药典》2020版第二部

2、纯度≥99.5%

**（三）瓶装二氧化碳**

1、符合GB1886.228-2016

2、纯度≥99.9%

**三、报价表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 质量标准 | 报价（元） | 单位 | 备注 |
| 1 | 液态氧 | 符合《中国药典》2020版第二部；纯度≥99.5% |  | 元/M3 |  |
| 2 | 医用氧气 | 符合《中国药典》2020版第二部；纯度≥99.5% |  | 元/瓶 |  |
| 3 | 瓶装二氧化碳 | 符合GB1886.228-2016；纯度≥99.9% |  | 元/瓶 |  |

**四、服务要求**

**★**1、投标人需提供液氧贮槽1个，容积≥5m³；耐压：0.8MPa，可供24小时365天连续使用。

**★**2、投标人需提供空温式汽化器2个，容积≥200Nm³/h，耐压：≥3.5MPa，可供24小时365天连续使用。

**★**3、投标人需提供调压装置1个，单回路带旁通。工作压力≥3.5Mpa，输出压力：0.5-0.8Mpa。

**★**4、投标人需提供站内管道一条，直径DN25，材质为304不锈钢，气站设备供应能力参考供应850床位流量。

**★**5、投标人所提供的设备所有权归投标人所有，设备使用费已包含在投标人报价中。

6、投标人需全年365天值班响应，满足24小时内配送，紧急情况下4小时内配送，能及时保证采购人的用氧需求与供应。

7、按照采购人要求时间按时供货（供货时间由采购人提前1天通知）。

**★**8、由投标人负责对所有气瓶进行维护，负责每年为医院办理气瓶的质检手续，包括安全阀、压力表的定期检验和更换。由投标人每半年开展计量器具的检定/校准工作，并向采购人提供合法有效的检定/校准证书。开展检定/校准期间，不能影响医院开展正常诊疗工作。（提供承诺函）

9、配送期间由投标人向采购人提供合同期内周转用低温绝热气瓶和医用氧气钢瓶，其在合同期内检验费、维修维护费等一切费用由投标人自行承担。

**★**10、投标人自行承担运输过程及充装过程的全部安全责任，包括车辆进入院区至离开院区期间在院区内的行驶安全、气体充装安全、气体卸载安全、卸载人员安全、卸载环境安全等相关安全责任及所造成或引发的安全事故均由供应单位自行负责（提供承诺函）。

11、投标人须确保液氧站选址及设备符合安全规范要求。

**★**12、合同履行期间投标人须派专业技术人员到采购人指定的地点对医院的相关人员进行使用操作、使用安全注意事项等进行现场培训，直到操作人员能熟练进行产品使用操作流程，应急处理程序，工程技术人员能熟练独立工作，同时能完成一般常见故障的维修工作，另中标人需提供专业技术支持协助采购人处理故障。（提供承诺函）

13、合同履行期间由投标人负责液氧储罐及管道维护的技术支持，一月巡检一次。包括储罐的压力阀、安全阀、管道密封性等，并出具安全巡检告知书，内容应包含巡检内容明细、巡检发现的安全隐患点、整改措施、优化方案等。（提供巡检告知书模板）

14、合同履行期间投标人负责协助采购人进行液氧站应急演练，演练专业设备由供应商提供，投标人不少于3人参加演练，出现紧急情况供应商响应时间不超过2小时。

15、投标人应根据国家标准、行业标准、地方标准等协助采购单位完善液氧贮槽站环境规范化管理，提供相关警示提示标识、操作规程、注意事项以及操作流程等资料。

**★**16、产品出现质量问题，投标人必须24小时内收回并更换合格产品；由于药检部门抽检出现产品不合格的，产生的一切经济和法律责任由投标人承担；如因产品质量问题引起药政管理方面的问题，投标人必须承担全部责任；由于产品质量引起医疗纠纷，投标人必须承担全部法律责任，采购人因产品质量引起的医疗纠纷而向第三人进行赔偿、补偿的，有权向投标人追偿。（提供承诺函）

**★**17、投标人在签订合同之日起至投标人完成办理压力容器使用证之前，应保障采购人液氧供应服务，在项目实施过程中一切安全责任由投标人全权负责。（提供承诺函）

**★**18、液氧站（含液氧罐及站内所有相关附属设施）的设备管理、维护和维修（含安全附件、管道的更换、压力表、防雷设施等）费用由投标人负责。（提供承诺函）

**★**19、招标合同签订后，投标人应提供气站供气设备及配套气站设施以保证临床用气需求，投标人可新建（若中标人新建则应当配合原供应商安全有序地拆除原气站供气设备及配套气站设施）或与原有的供应商协商购买现有的供气设备及配套气站设施，前述设施、设备的所有权为投标人，采购人不支付拆除、新建或购买的费用。投标人不得以任何理由影响临床用气需求。（提供承诺函）

**五、交货时间：**供应商接到采购人通知后24小时内送达指定地点，属急救及加急采购的6小时内送达指定地点。

**六、其他要求：**

（1）投标人的报价应包括材料、运输、利润、税费、人工费、设施设备租金以及与本项目相关的一切其他费用。

（2）投标人应在合同中或在氧气站建成后签订的补充协议中据实列明所提供的设施设备（含医用液氧、医用氧气、二氧化碳所涉及的设施设备）单价、总价、设备安装、转运、移装、办证费用、租金以及与本项目相关的一切其他费用。

（3）投标人根据本项目的采购需求提供应急措施，包括①提供危险因素应急措施；②提供液氧泄漏应急措施；③提供液氧预防燃烧应急措施；④提供应急救援队、应急救援后备队人员姓名和电话。

（4）投标人根据本项目的采购需求提供运输方案，包括①成都地区具有医用氧生产库存基地证明材料（提供场地租赁或所有的证明文件及产能库存说明）②医用氧运输车辆配备情况（须提供车辆行驶证及车辆登记证复印件）；③承诺紧急情况下医用液氧槽车4小时内到达医院现场，并提供可行应急方案；④运输人员配备。

（5）投标人根据本项目的采购需求提供售后服务方案，包括①售后服务计划及售后服务内容和承诺；②液氧设施设备维护方案；③人员培训方案。